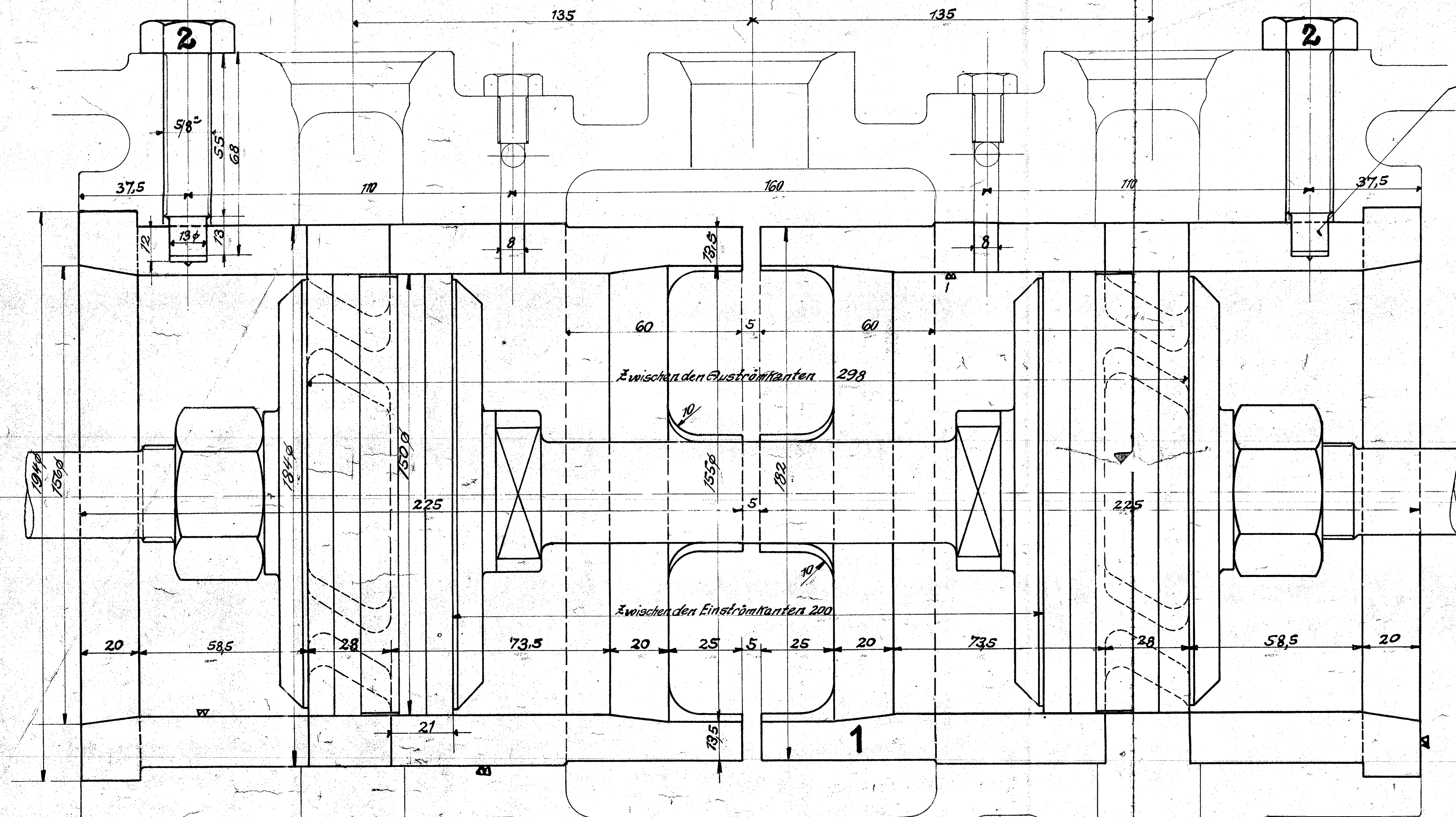
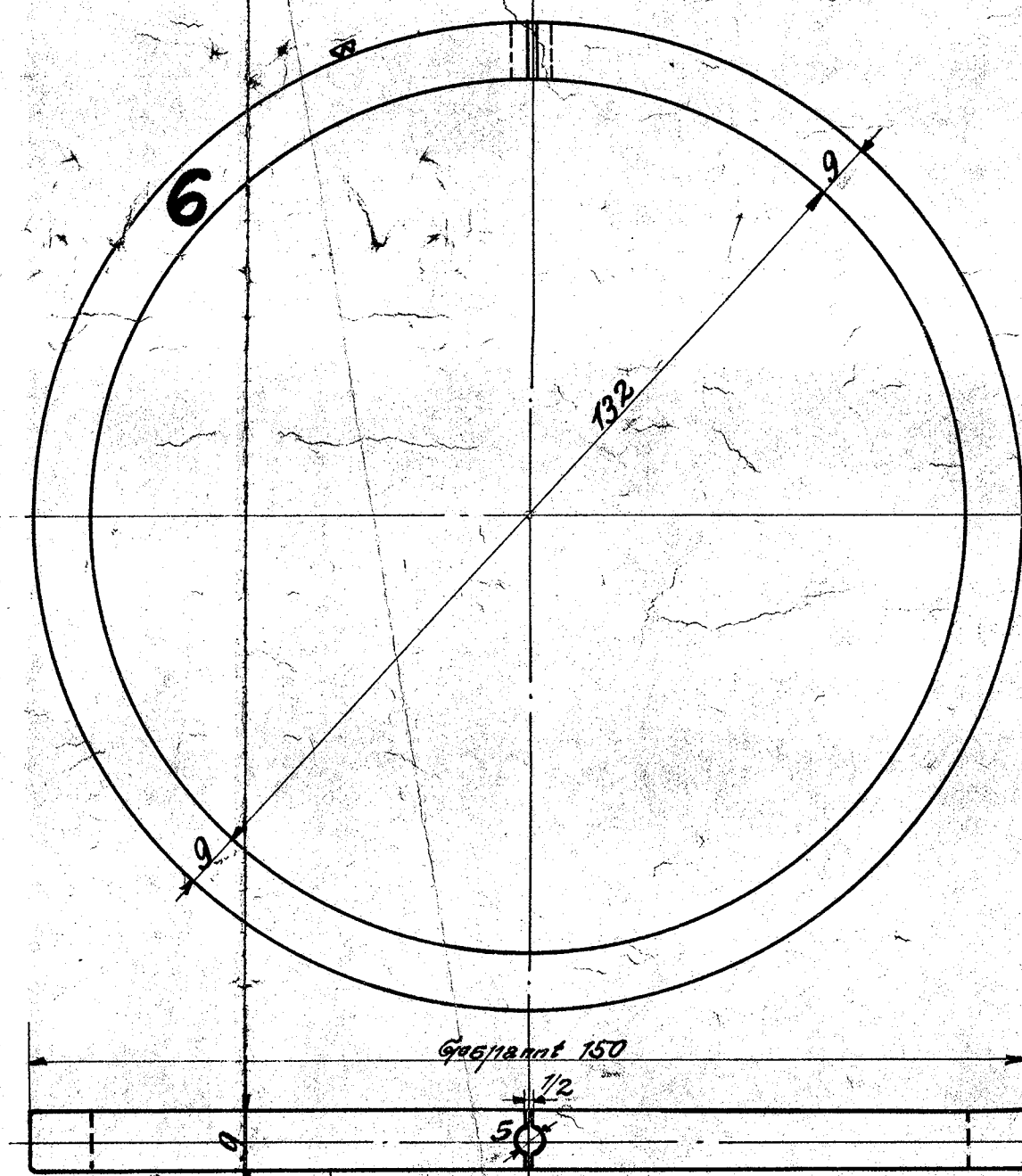
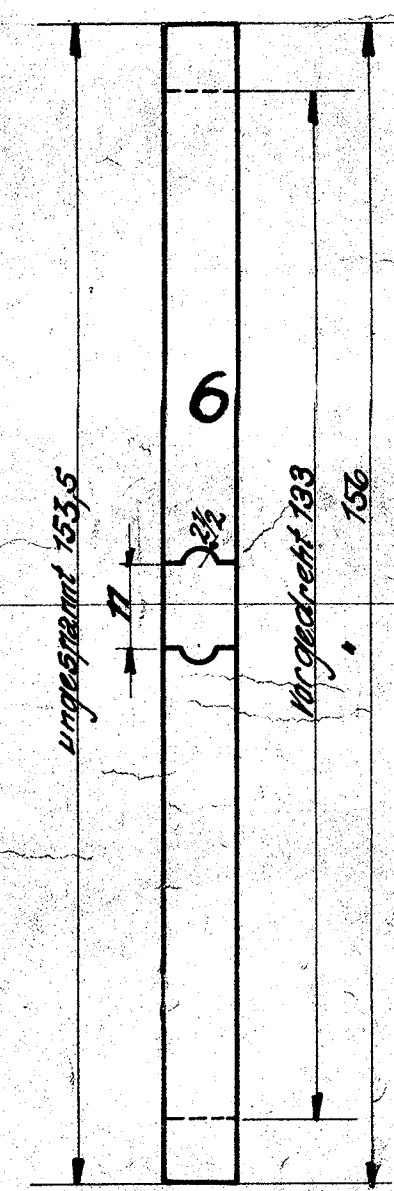
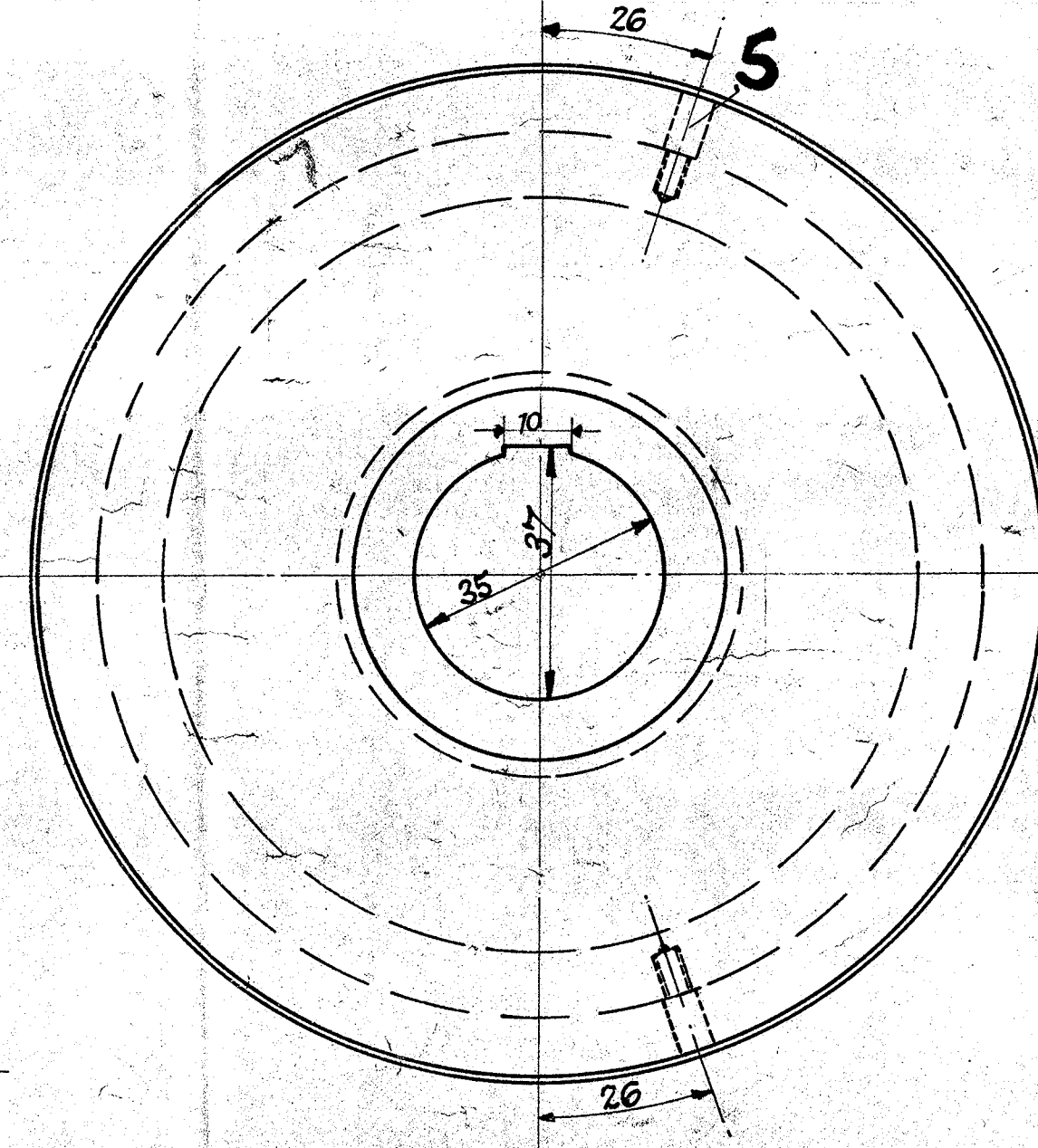
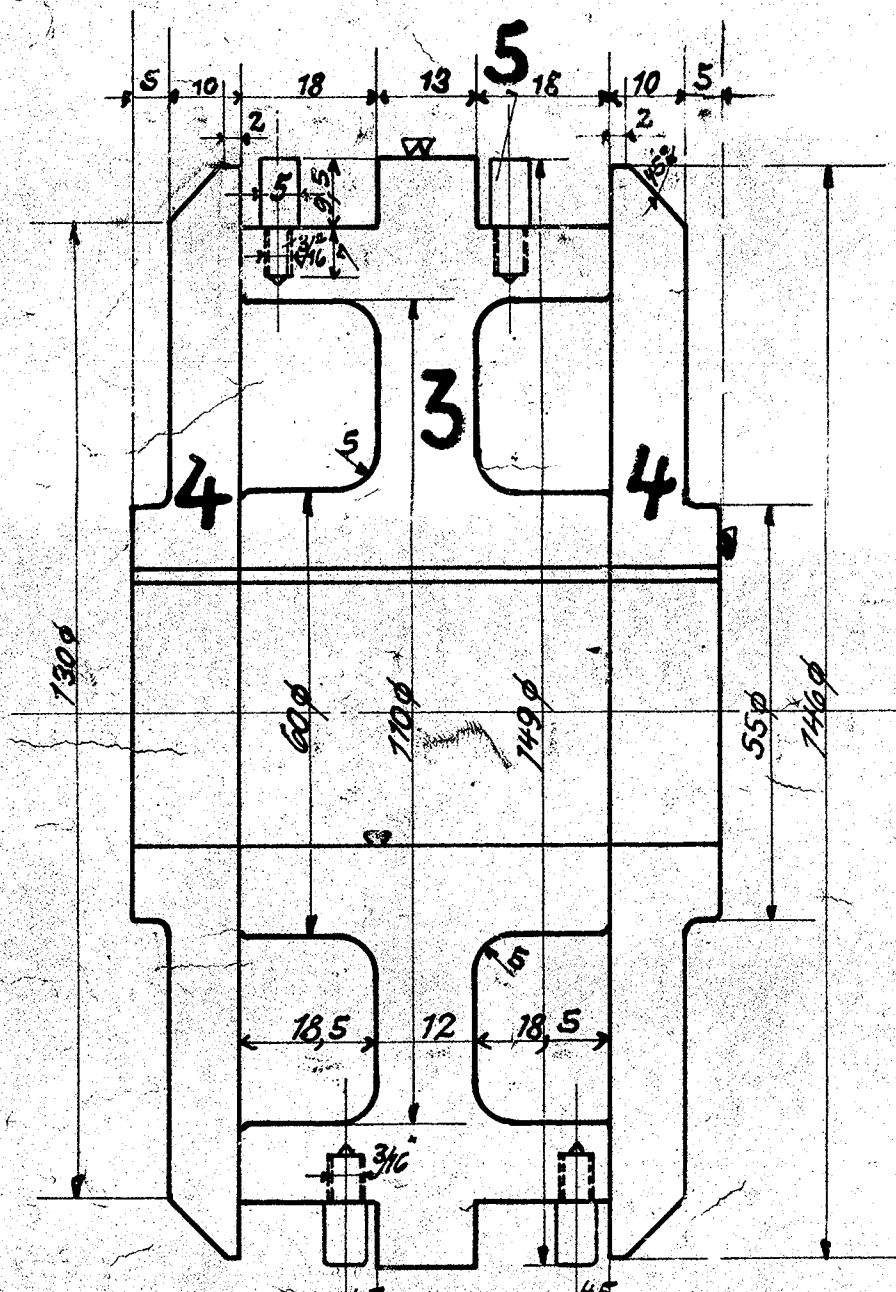
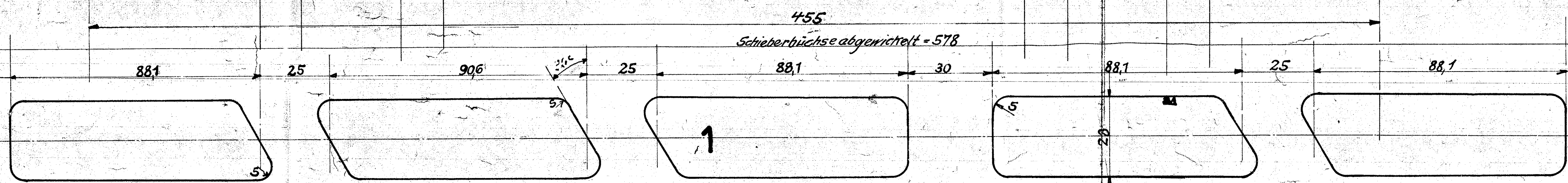
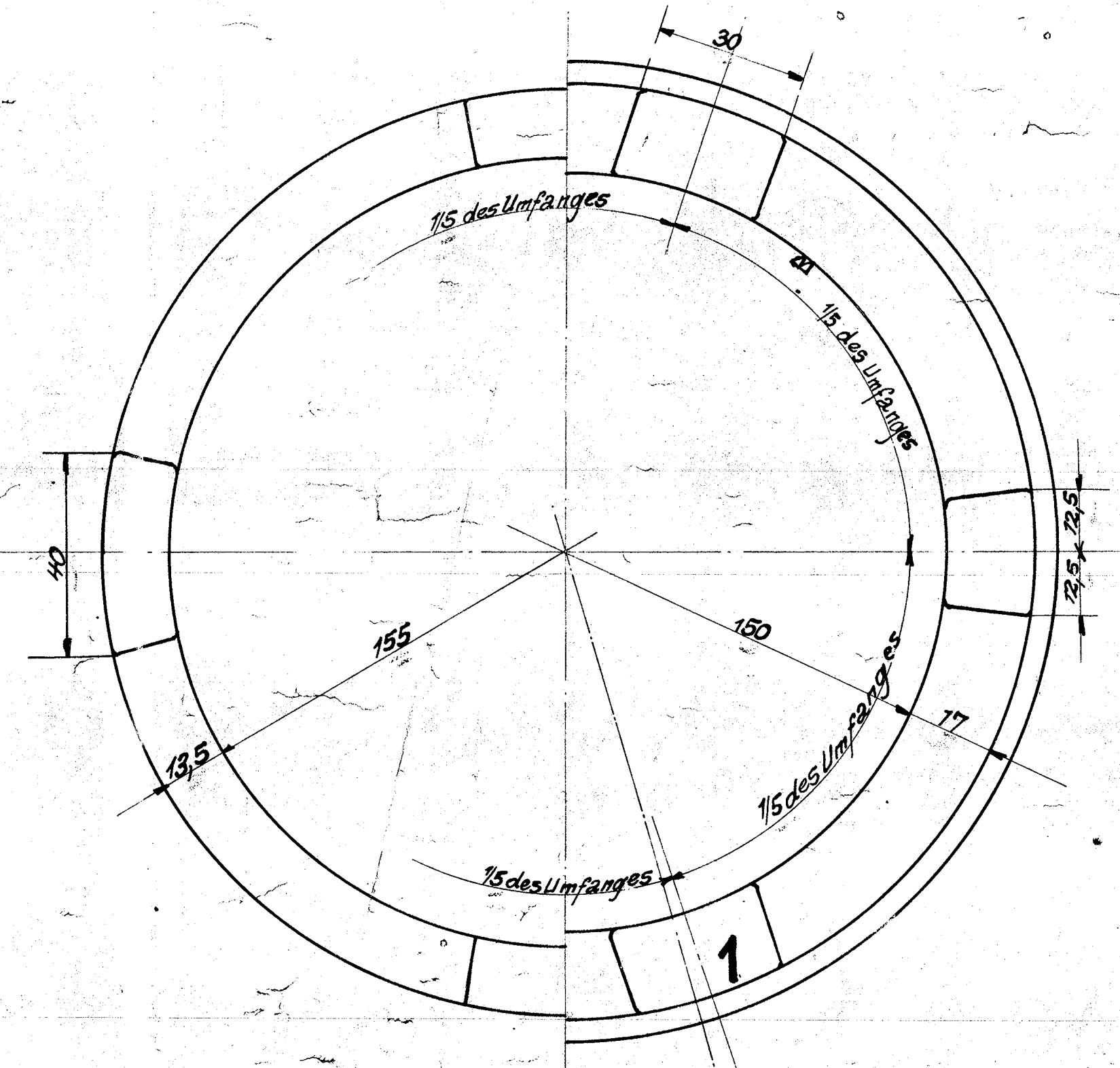


20125

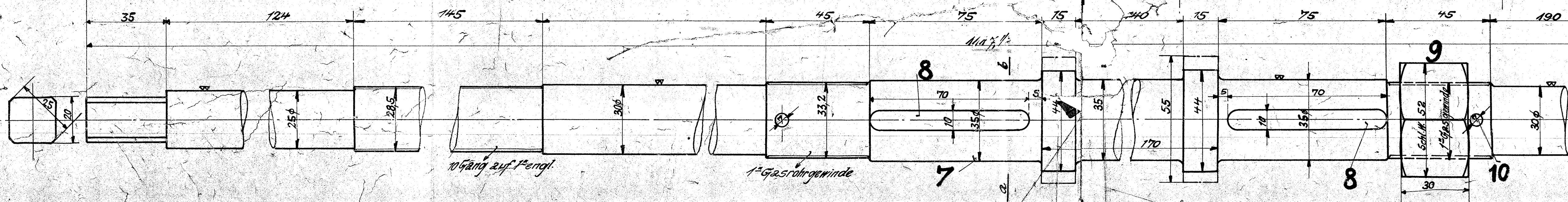
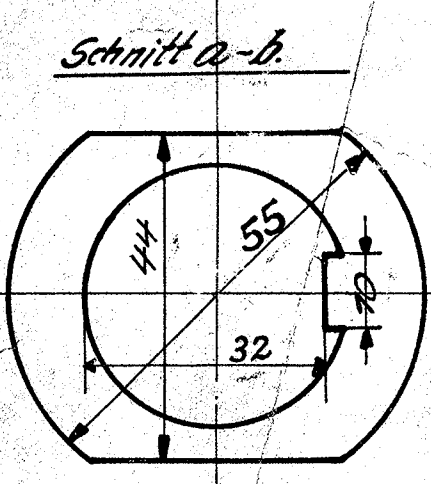


Die Löcher der Druckschraube sind erst nach dem Einsetzen der Schieberbüchse zu bohren.

Schnitt durch den Einströmkanal



Schrauben, Muttern & Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle



4	Splinte	10	F.F.						
4	Muttern	9	F.F.						
4	Teile	8	St.						
2	Nockenstangen	7	F.F.						
10	Nockenstange	6	F.F.						
10	Stifte	5	F.F.						
8	Nockenstifte	4	F.F.						
4	Nockenmittelstücke	3	F.F.	Modellneu					
4	Druckschrauben	2	F.F.						
4	Schieberbüchsen 2x 2l	1	F.F.	Modellneu					

c) d) a) Benennung		Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schuldnr.	von fertig	Arbeitsverf.
Stü.-Azahlen									
Ohne Bearbeitungszugabe		Mit Bearbeitungszugabe		Sonderbearbeitung		Hauptzeichnung an:			
Nicht bearbeiten		Kratzen	Schruppen	Schlichten	Sonderbearbeitung		2. Ausfertigung an:		
Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom		Gesch. Nr.		3. Ausfertigung an:		4. Ausfertigung an:			
Nr. Teil Art der Änderung		Schr. Nr. Datum geändert von Datum		Zugehörige Zeichnungen:		Aufschrift			

Datum: 11/25 Name: 1B1

Gezeichnet: [Signature]

Geprüft: [Signature]

Normgeprüft: [Signature]

Maßstab: 1:1 Maß in mm Ursprung: 1125

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L.B.W.

Kolbenschieber.